

颁发首个 China-mark 认证，共同推进涂料行业环保安全高标准

消费者在装修房屋选择材料时，首先考虑的必定是产品安全性，尤其是儿童房的装修，更容不得半点有害物质。涂料、地板等建筑材料在使用中会产生如苯、甲醛、致癌物等有机挥发物（简称 VOC），VOC 若长期游离在室内空气中，会对人体产生危害。

为了让父母能够安心选购，环保安全是对儿童漆最基本的要求，也是立邦和 TÜV 莱茵的一贯坚持。

2019 年 TÜV 莱茵向立邦儿童漆产品颁发了首个低 VOC 释放及生产受控双指标评价 China-mark（中国标识）认证。TÜV 莱茵不仅对立邦产品进行检测认证，还对立邦各工厂进行生产过程控制审核，以及未来将在市场随机购买产品进行抽检，以确保产品质量的稳定性。



立邦

立邦是世界知名的涂料制造商，成立于 1883 年，已有超过 100 年的历史，是世界上较早的涂料公司之一。1962 年立时集团成立，负责管理全球立邦在东南亚区域立邦涂料的所有业务活动，业务发展覆盖到了 12 个亚洲国家，先后建立 20 多家制造工厂，员工超过 6,000 多名。1992 年进入中国的立邦涂料，在全球涂料厂家的排名一直较好，是国内涂料行业的佼佼者。

立邦一直以美化和保护人们的生活为己任，不断生产出品质优越的产品，10 多年来，立邦的足迹遍及大江南北。在全国各地都建立有自己的办事机构，立邦在各地的服务中心像一条纽带，将消费者、油漆工、立邦公司，千千万万的家庭联系在一起。

主要挑战：

- 涂料行业的环保标准种类繁多且复杂，部分认证水分较大，高要求、严标准的认证市场还待进一步规范。
- 缺乏对于涂料制造商的生产受控以及长效追踪制度，难以保证产品质量的稳定性。
- 消费者难以识别不同涂料环保标识的区别，也难以追溯其认证真伪。

解决方案：

- 参考德国 AgBB、法国标签（等级 A+），以及中国国家标准 GB50325 中医院、学校等 I 类建筑对总有机挥发物的要求，更全面、严格地对涂料产品的低 VOC 释放进行定义和规范，对近 360 种有机挥发物，包括致癌物的释放量进行检测评估，以确保其有机挥发物释放量达到极低水平。
- TÜV 莱茵的专业审核员对立邦各工厂进行生产过程全面审核，以确保产品质量的稳定性。
- 未来 TÜV 莱茵还将季度性随机在市场上购买通过认证的产品，并再次进行 VOC 释放量测试，以进行持续的产品质量和工厂生产监督。
- 颁发首个低 VOC 释放及生产受控 China-mark 认证，消费者输入唯一编号或扫描二维码，即可在 TÜV 莱茵证书库（www.certipedia.com）中查询获得认证产品的相关信息。

参考标准：

- 德国 AgBB (Ausschuss zur gesundheitlichen Bewertung von Bauprodukten) - 德国环境部颁发的建筑产品室内空气质量要求。
- 法国标签 (Émissions dans l' air intérieur) - 法国环境和职业健康安全局颁布的关于有机挥发物释放量的法规，A+为其最高等级。
- 中国国家标准 GB/T 50325 - 中国民用建筑工程室内环境污染控制规范，其中对学校、医院等 I 类建筑的 VOC 总量的限值要求为 ≤ 0.5mg/m³。



商业效益：

- 进一步完善品牌环保理念，提升品牌形象
- 引入长效机制，确保产品的质量稳定性
- 消费者体验升级，认证结果可追溯查阅

立邦产品技术负责人顾经理表示：

“TÜV 标志在德国和欧洲拥有广泛接受度，在全球范围内也有很高的知名度，而 TÜV 莱茵在国内设有实验室以及其强大的技术支持团队，都是我们选择 TÜV 莱茵认证的原因。此次的儿童漆产品认证，我们将欧洲认证由原来的法国 A+，升级到 TÜV 莱茵中国标识，一方面体现了产品力的提升，另一方面也有别于其他竞品，更好地突出立邦在行业内的领军地位。”

认证过程中我们也遇到了一些困难，TÜV 莱茵认证所采用的德国 AGBB 标准，之前国内的涂料行业并未涉及。立邦各地工厂尽管按照相同的配方与工艺对产品进行生产，但由于生产设备、操作人员、原料批次不同等细节方面的差异，导致部分产品在检测过程中部分指标出现一些偏差。但通过及时与 TÜV 莱茵的沟通反馈，安排复测、重新采样、分析等一系列手段，及时解决了问题，使得整个认证项目得以顺利推进。TÜV 莱茵在此表现出认真负责的企业态度，也秉承了德国企业谨慎务实的一贯风格。”



针对涂料低 VOC 释放及生产受控认证，TÜV 莱茵推出定制化服务

目前中国、欧洲和美洲都制订了 VOC 释放量要求。TÜV 莱茵可针对客户不同产品的不同标准，给出专业高效的产品质控分析以及生产受控方案，以进行持续的产品质量和工厂生产监督。TÜV 莱茵为您提供定制化的解决方案包括：

- 针对不同产品厂商的不同标准，给出专业性的质控分析方案
- 提供供应商管理方案
- 监督产品生产控制，保证产品质量一致性
- 提供品牌知名度
- 提供厂商需要的所有检测一站式服务